

TS1 INSTRUCTIONS



OPERATING INSTRUCTIONS

- Uses standard 1200 rpm A/C or cordless drill.
- Cuts 20 gauge galvanized steel and other common sheet metals and materials.
- Blind cuts require only a 1/2" starting hole.
- For best results, keep the TS1 jaws level with material being cut.

MODE D'EMPLOI

- Utilise une perceuse sans fil ou un C/A standard de 1200 tr/min.
- Coupe l'acier galvanisé no 20 et autres matériaux et tôles courants.
- Les coupes en trous borgnes exigent seulement un trou de départ de 1/2 po.
- Pour de meilleurs résultats, gardez les mâchoires de TS1 à niveau avec le matériau à couper.

INSTRUCCIONES DE MANEJO

- Requiere un taladro estándar de C/A de 1200 rpm o un taladro inalámbrico.
- Corta acero galvanizado de 20 de calibre y otros materiales y planchas metálicas de uso común.
- Cortes ciegos sólo requieren un orificio inicial de 1/2".
- Para obtener los mejores resultados, mantenga las mordazas de la TS1 niveladas con el material que está siendo cortado.